



ELASTIC BEACONS

The widest range of elastic beacons in the world
La più vasta gamma al mondo di Mede elastiche



**PREMIUM
QUALITY**

La Meda Resinex ai raggi X

Resinex elastic beacon at X rays



Piattaforma cilindrica (o quadrata) superiore con ringhiera: ospita la cassa batteria e altra strumentazione
Rounded or squared platform able to host batteries and many other instruments

Modulo superiore telescopico utilizzato per adattare il piano focale della struttura in rapporto alla natura del fondale
Telescopic upper pipe able to adapt the beacon to different focal planes

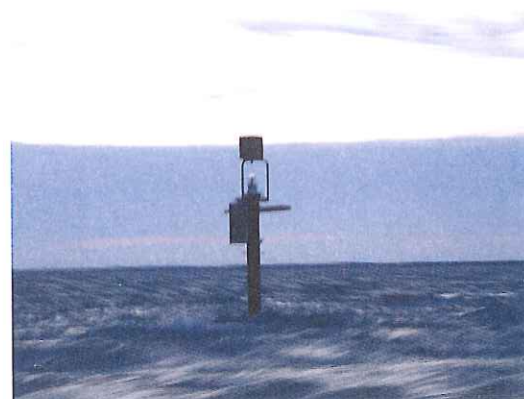
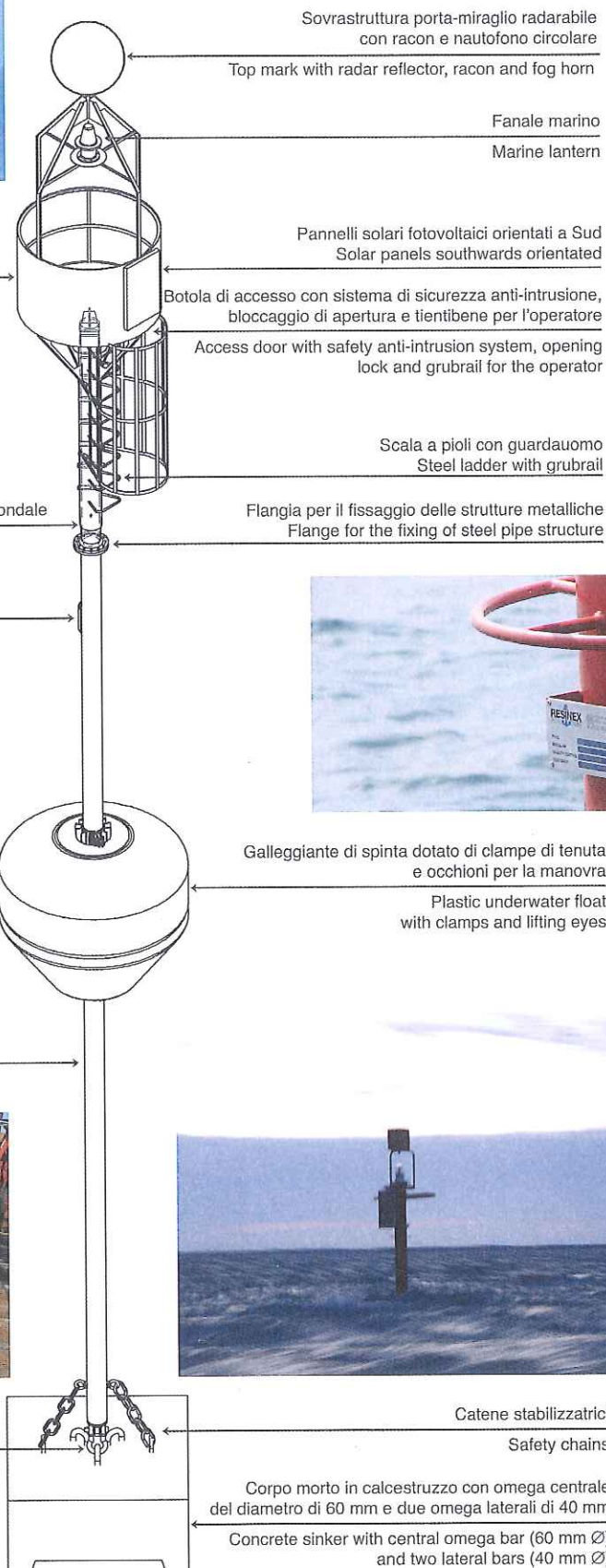
Anodo sacrificale di zinco
Zinc anodes



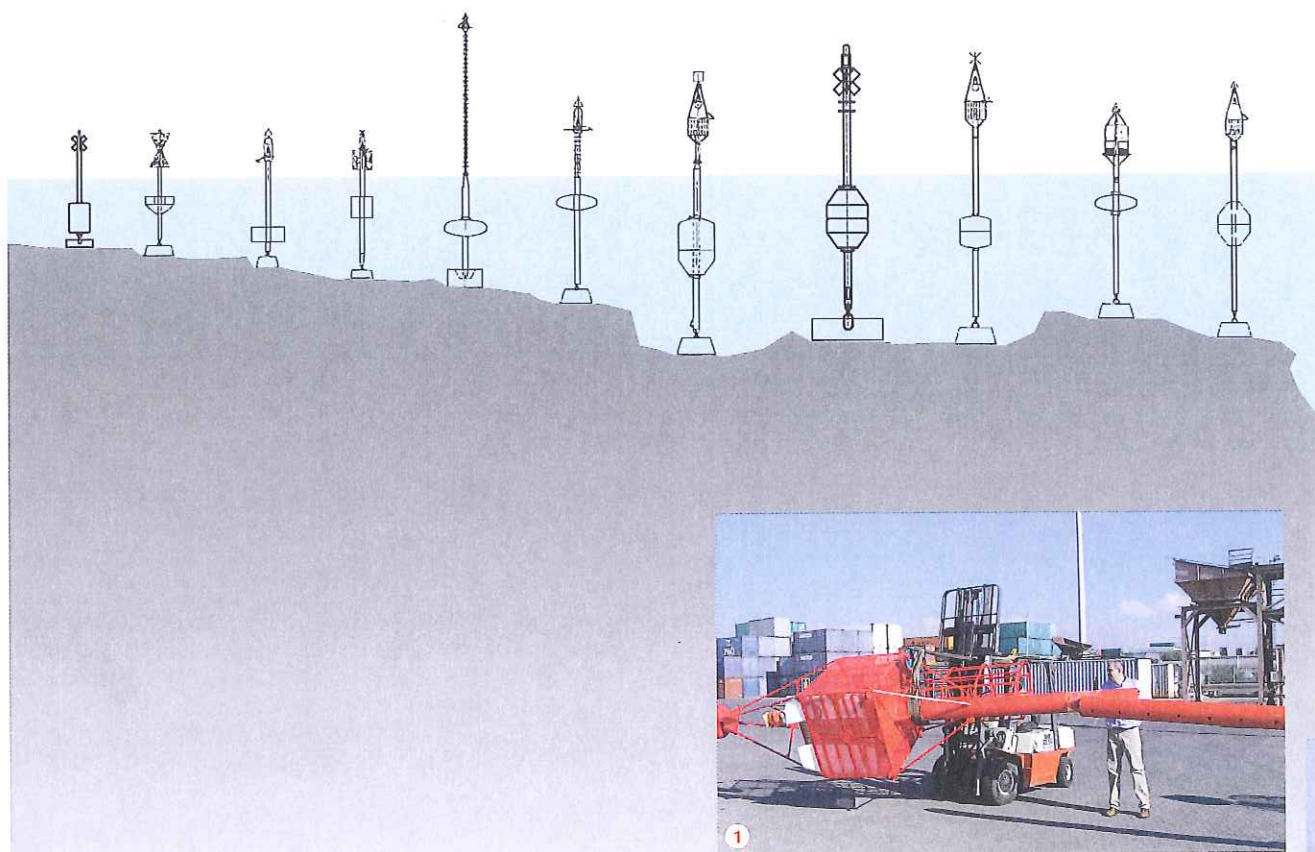
Tubo modulare di fondo di altezza variabile in base alle esigenze di ancoraggio
Lower steel pipe



Occhione per l'ormeggio e maniglione Crosby G2130
Mooring eye with Crosby G2130 shackle



Da 2 a 500 metri di profondità, una g From 2 to 500 meter depth, a comple



Il montaggio

La sequenza di immagini pubblicata in queste pagine testimonia la facilità di posa in opera delle Mede elastiche Resinex in differenti situazioni.

Le Mede elastiche vengono trasportate in zona completamente o parzialmente smontate (foto 1).

In base alle necessità, il montaggio della parte metallica e del corpo morto collegato al sistema di ancoraggio può avvenire a terra (foto 2) oppure in mare (foto 3).

La Meda (già completa, oppure ancora da finire) viene trasportata da un pontone galleggiante esattamente nel punto in cui dovrà essere posizionata e calata in mare (foto 4).

Il sistema di ancoraggio fa scendere verso il fondo la parte galleggiante, finché dall'acqua emerge solo la torretta (foto 5, 6, 7, 8 e 9).

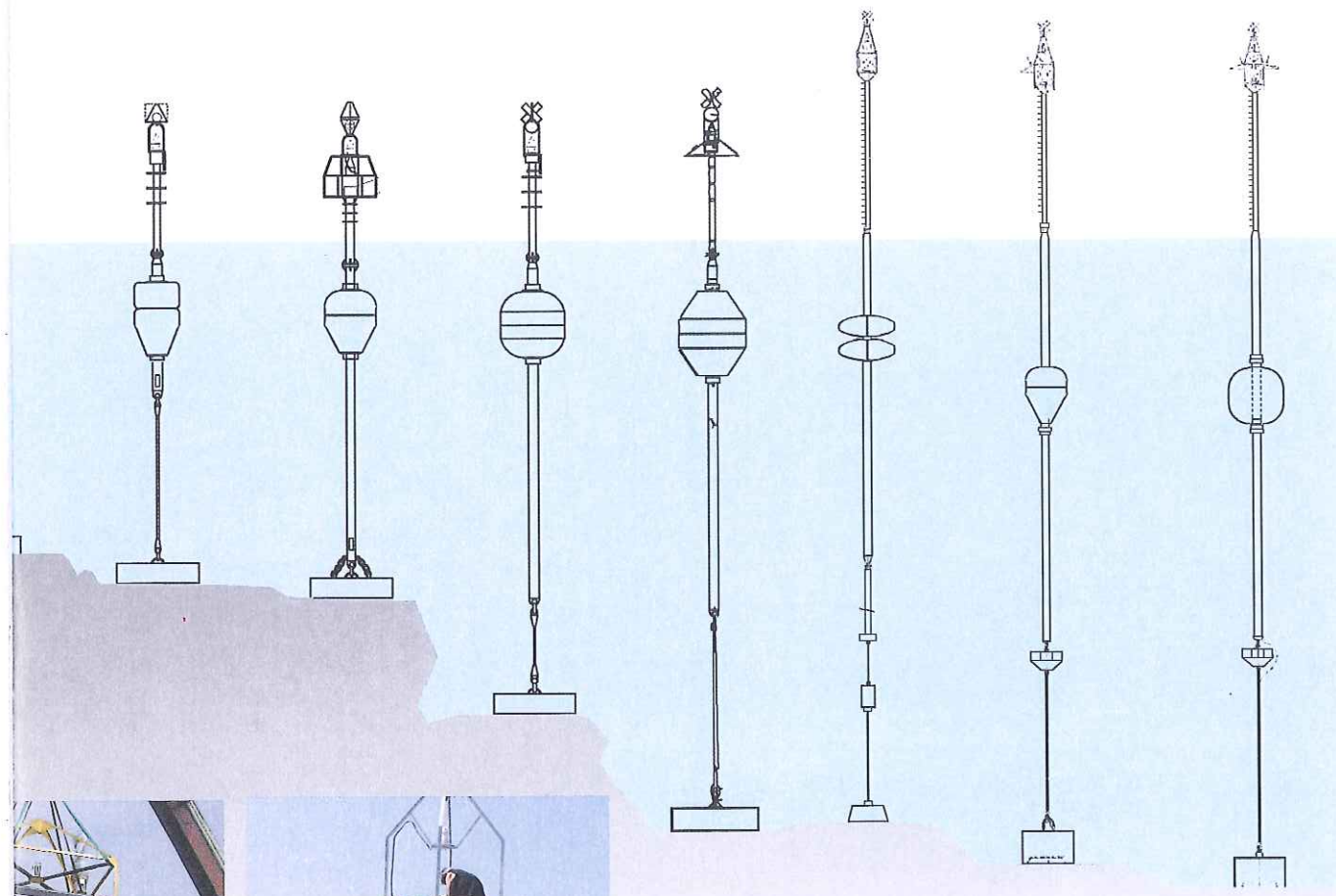
Se necessario, la lunghezza del tubo metallico (telescopico) può essere perfettamente regolata in mare fino a raggiungere il piano focale desiderato (foto 10).

Infine vengono montati gli strumenti utilizzati per la segnalazione o il monitoraggio ambientale, orientando definitivamente e nel modo migliore i pannelli solari usati per l'alimentazione del sistema (foto 11 e 12).



A series of eight line drawings of different types of navigational buoys, arranged in a row against a light blue background. From left to right: 1. A spar buoy with a cylindrical body and a pointed top. 2. A daymark buoy with a cylindrical body and a small, dark, pointed top. 3. A spar buoy with a cylindrical body and a small, dark, pointed top. 4. A daymark buoy with a cylindrical body and a small, dark, pointed top. 5. A lighted buoy with a cylindrical body and a small, dark, pointed top. 6. A lighted buoy with a cylindrical body and a small, dark, pointed top. 7. A daymark buoy with a cylindrical body and a small, dark, pointed top. 8. A daymark buoy with a cylindrical body and a small, dark, pointed top.





The assembling

The sequence of pictures shown on these pages demonstrates the easiness of the positioning of Resinex elastic beacons in diverse situations.

The elastic beacons are transported to the site either completely or partially unassembled (picture 1).

Depending on the needs, the assembly of the metallic part and concrete sinker which is linked to the mooring system can be done either on shore (picture 2) or at sea (picture 3).

The elastic beacon (either fully or partially assembled) is transported by a floating pontoon to the exact point of destination and then positioned in the water.

The mooring system pulls down the float, until only the upper part of the elastic beacon is visible above water (pictures 5,6,7,8 and 9).

If necessary, the length of the telescopic pipe, can be perfectly regulated in the sea, until reaching the desired focal plane (picture 10).

Finally, the signalling and/or monitoring systems are assembled, and then, the solar panels are permanently positioned in the best way in order to guarantee the optimum power supply of the system (pictures 11 and 12).

